



زهرة سيناء لمنتجات الجبس



الإدارة :
٨ شارع الشهيد محمد عبد الهادي
متفرع من شارع الثورة - أرض
الجولف - مصر الجديدة
تليفون:
٢٤٩٦٦٥٥ - ٢٢٩٠٠٧٩٩ - ٢٤٩٠٠٦١
إدارة المبيعات:
١٢٨٩١٣٣٣١
المصنع :
المنطقة الصناعية ك ٩ أبو زنيمة -
جنوب سيناء

www.o2propaganda.com/zahretsinai/ar

E-Mail: zahret_sinai_gypsum@hotmail.com



نبذة عامة

شركة زهرة سيناء لإنتاج الجبس

تأسست شركة زهرة سيناء لإنتاج الجبس ومشتقاته شركة مساهمة مصرية خاضعة لقانون الاستثمار رقم ٨ لسنة ١٩٩٧ بناء على قرار رئيس الهيئة العامة للاستثمار والمناطق الحرة برقم ١٥١ لسنة ٢٠٠٠

نشاط الشركة

للشركة حق الاستغلال لمجموعة محاجر بمنطقة وادي المنطلع رأس ملعب بجنوب سيناء المميّزة بدرجة عالية من النقاوة يقدر حجم الاحتياطي بها من الجبس الخام بعشرات الملايين من الأطنان ويتم نقل خام الجبس المستخرج إلى مصانع الشركة حيث يتم تحويل الجبس الخام إلى منتج جبس نهائي باستخدام المعدات من كسارات وأفران وطواحين على أحدث وسائل التكنولوجيا العالمية والوصول إلى أجود المواصفات للجبس وبدرجة نعومة وبياض فائقة.

رأس مال الشركة المرخص به

١٠٠٠٠٠٠٠ جنية مصري (مائة مليون جنية مصري)

رأس مال الشركة المصدر

٣٢٠٠٠٠٠٠ جنية مصري (اثنان وثلاثون مليون جنية مصري)

المحتويات

٢	نبذة عامة
٤	الشهادات
٥	منتجات الشركة
٧	جبس زهرة سيناء
٨	جبس بريمو مولد
٩-١٢	نظام المحارة بديل الأسمنت مونة البريمو • بريمو فيل • بريمو مورتر • بريمو فيكس • بريمو توب
١٣-١٦	مراحل التطبيق
١٧	إختبارات المركز القومي للبحوث
١٨	التوافق مع المواصفات





المصنع:

بدأ الإنتاج الشركة الفعلي إبريل ٢٠٠٥
الطلب على منتجات الشركة بالسوق المحلي والتصدير في
ازدياد مستمر
حصة الشركة بالسوق المحلي حوالي ٣٥٪ - ٤٠٪
حصة الشركة التصديرية ١٥٪
حجم الانتاج:
حجم الانتاج والمبيعات السنوية ١٠٠ الف طن



أهداف الشركة :

- إنتاج الجبس بأنواعه بمواصفات عالمية بأحدث المعدات والتكنولوجيا الصديقة للبيئة
- إستغلال الثروات المعدنية القومية بطريقة اقتصادية
- تنمية المجتمع المحلي بمنطقة جنوب سيناء
- تدريب وتشغيل العمالة المصرية خاصة أهالي سيناء
- المساهمة في سد احتياجات الأستهلاك المحلي
- المساهمة في فتح أسواق خارجية للتصدير
- المساهمة في تطوير صناعات البناء في مصر



الشهادات:

الشركة حاصلة على شهادات الايزو
ISO 14001-2004
ISO 9001-2008
ISO 18001-2007

الشركة حاصلة على المركز الثاني
بمؤتمر الجبس العالمي المنعقد بدبي ٢٠١٠

رؤية الشركة :

- زيادة الانتاج خلال الخمس سنوات القادمة الي ١٥٠ ٪
- سد احتياجات الاسواق المصرية بما يتناسب والتقدم في المجال العمراني
- زيادة حصة الشركة التصديرية إلى ١٥٪



القيمة :

- الطلب على منتجات الشركة بالسوق المحلي والتصدير في ازدياد مستمر
- حصة الشركة بالسوق المحلي حوالي ٣٥٪ - ٤٠٪
- حصة الشركة التصديرية ١٥٪

وَصَال إكسبريس

تقدم الشركة خدمة توصيل المنتجات الى العملاء بكافة محافظات الجمهورية لتسهيل عمليات النقل والشحن وضمان وصول المنتج سليماً للعملاء بتعاقدنا مع الشركة المتحدة للتجارة والنقل وهي شركة رائدة في نقل الاسمنت والجبس ومشتقاتهما لما تملكه من أسطول لعربات النقل كما وان خدمة النقل تشمل أيضا نقل الجبس السايب داخل الجمهورية وخارجها.

خدمة الاستشاري

لدينا نخبة من الاستشاريين يمكن الاستعانة بهم في اي وقت للاستفادة من خبراتهم فيما يخص احتياجاتكم

تدريب العمالة علي طريقة الاستخدام

يمكن تدريب العمالة الخاصة بكم علي ايدي امهر الخبراء لدينا وذلك لمساعدتهم علي التعامل مع المنتج باسرع وقت واكثر انتاجية .

التغليف

التحزيم والتغليف علي بليتات الغليف



بريمو مولد
للاغراض الصناعية



زهرة سيناء
جبس مصيص



عائلة پريمو بديل الأسمنت



جبس مصيص زهرة سينا

الوصف

منتج الجبس يمثل المادة الناتجة من عملية كلسنة الخام في درجات حرارة كافية لنزع ماء التبلور .

الخصائص

- منتج طبقاً للمواصفات الألمانية DN1168
- درجة البياض أكثر من ٩٧٪
- النعومة والتجانس العالي
- القوة والصلابة
- الانتاجية العالية لمسطح الفرد علي الجدران
- عدم الهدر في عملية السحب علي الحوائط

المزايا

- بياض ناصع .
- صلابة قوية في التحمل .
- عازل للصوت والحرارة .
- نعومة فائقة .
- مقاومة الحريق .
- غير ضار بالصحة .



الخواص الفنية

متوسط كثافة

(١٣٠٠) كجم/م^٣طن

معدل الفرد الاسترشادي للطن

١,٣ م^٣ / ٢ سم حسب سمك السطح

أقصى سمك للطبقة

١٠ مم

متوسط مقاومة الانضغاط

١٢٠ كجم / سم^٢

متوسط صلابة السطح

١٠ كجم / سم^٢

متوسط زمن الشك

٤-٦ دقيقة

درجة الحموضة

٧

نسبة ماء الخلط

(٧٠ - ٨٠) ٪ ماء عذب من إجمالي وزن الشيكارة

العبوات المتوفرة

شيكارة وزن (٣٠,٣ كجم)

جبس للأغراض الصناعية بريمو مولد

الوصف

جبس بريمو مولد ثمرة تعاون مصري و اوروبي بين شركة زهرة سينا بما لديها من اجدود محاجر الجبس الخام وباستخدام التكنولوجيا والمعدات الاسبانية والفرنسية في تصنيع جبس بريمو مولد وشركة مونترديه الاسبانية.

الاستخدام

روعي في تصميم جبس بريمو مولد ان يفي بالاحتياجات التالية :

- الاحتياجات الصناعية وقوالب الصبة .
- الادوات المنزلية .
- الادوات الصحية .
- صناعة الكرائيش والديكورات .

المزايا

• الحفاظ علي قوالب الصب ورفع عمرها الافتراضي من ١٠٠ : ١٢٠ صبة للقلب.

إحتياطيات .

• عدم ترك الشيكارة مفتوحة في حالة استخدام جزء منها لان ذلك سيؤدى الي تغير خصائص المنتج الطبيعية كنتيجة مباشرة لامتصاص الرطوبة .



الخواص الفنية

متوسط كثافة

(٥٥٠-٥٢٠) كجم/م^٣

متوسط مقاومة الانضغاط

١٤٠-١٥٠ كجم/سم^٢

قوة الكسر للانحناء

٦٠-٧٠ كجم/سم^٢

زمن الشك الإبتدائي

١٢ - ١٤ دقيقة

زمن الشك النهائي

٢٥ - ٣٠ دقيقة

زمن الشك

إنسيابية المنتج حسب طلب العميل

الامتصاص

٣٥ ٪

نسبة ماء الخلط

٧٠ ٪ ماء عذب من إجمالي وزن الشيكارة

العبوات المتوفرة

- شيكارة وزن (٣٠,٣ كجم)
- متوفر أيضاً بشكل سائب ليتم نقله بخزانات
يتم نقله بسيارات خاصة مجهزة

بريمو نظام المحارة بديل الأسمنت

الوصف

مونة محارة بيضاء للتريبات

الخصائص

١. يلتصق بشدة بأسطح المباني المختلفة دون طرطشه
٢. شديدا الصلابة بعد الجفاف التام
٣. سهل وسريع التطبيق لعمل التريبات العمالية
٤. زمن مناسب لعمل أكثر من طبقة في يوم واحد (٥ سم لكل ساعة)

المزايا

١. عازل جيد للصوت والحرارة
٢. إمكانية التلوين بالأكاسيد
٣. صحية وآمنة
٤. تشطيب داخلي وخارجي

بريمو فيل

الخواص الفنية

متوسط كثافة

(١٣٠٠ - ١٤٥٠) كجم/م^٣

معدل الفرد الاسترشادي للطن

٧٠ م^٢/٢ سم حسب سمك السطح

أقصى سمك للطبقة

٥٠ مم

متوسط مقاومة الانضغاط

٥ مم^٢

متوسط مقاومة الانكسار

٢,٥ مم^٢

متوسط صلابة السطح

٢٠ مم^٢

متوسط زمن التشغيل

٤٠ دقيقة

متوسط زمن الشك

٦٠ دقيقة

درجة الحموضة

٧ - ٨

نسبة ماء الخلط

(٥٠ - ٦٠ %) ماء عذب من إجمالي وزن الشيكارة

العبوات المتوفرة

شيكارة وزن (٣٠,٣ كجم)

بريمو نظام المحارة بديل الأسمنت

الوصف

مونة محارة لتشطيب الاسطح الخشنة

الخصائص

١. منتج للتنعيم الاول لمنتج بريمو فيل واكسابه مظهر مستو
٢. استعدال الاسطح حتى التي تم محارتها بمونة الاسمنت و الرمل او بمنتج بريمو فيل
٣. استعدال جميع الأسطح الخشنة

المزايا

١. مقاوم للرطوبة وعازل للحرارة
٢. إمكانية التلوين بالأكاسيد
٣. صحية وآمنة



بريمو مورتر

الخواص الفنية

متوسط كثافة

(١٤٠٠ - ١٥٥٠) كجم/م^٣

معدل الفرد للشيكارة

١٣,٥ م^٢/٢ مم

أقصى سمك للطبقة

١٥ مم

متوسط مقاومة الانضغاط

٥ مم^٢

متوسط مقاومة الانكسار

٢ مم^٢

متوسط صلابة السطح

٣٠ مم^٢

متوسط زمن التشغيل

٥٠ دقيقة

متوسط زمن الشك

٧٠ دقيقة

درجة الحموضة

٩ - ١٠

نسبة ماء الخلط

(٥٠ - ٧٠ %) ماء عذب من إجمالي وزن الشيكارة

العبوات المتوفرة

شيكارة وزن (٢٥ كجم)

پريمو نظام المحارة بديل الأسمنت

الوصف

مونة بيضاء سريعة الجفاف للبؤج والوتار والاميات .

الخصائص

١. اقصى صلابة في اقل وقت ممكن (٢٠ دقيقة في بئر الخلط) .
٢. مثالي لاعمال المرممات خاصة الكهرباء - النجارة - حلقو الالومنيوم .
٣. عملي في التشغيل مما يحسن انتاجية العامل في اليوم .
٤. متجانس مع متكاملة مونة البريمو .
٥. عمل البؤج والالوتار طوليا وعرضيا في وقت قياسي .

المزايا

١. عازل جيد للحرارة وموفر في طاقة التبريد
٢. سرعة الجفاف مع اقصى صلابة
٣. صحية وأمنة

پريمو فيكس

الخواص الفنية

متوسط كثافة

(١٣٥٠ - ١٥٠٠) كجم/م^٣

معدل الفرد الاسترشادي للشيكارة

١٠ - ١٢ م^٢

أقصى سمك للطبقة

٥٠ مم

متوسط مقاومة الانضغاط

١٠ مم^٢

متوسط مقاومة الانكسار

٥ مم^٢

متوسط صلابة السطح

١٨ مم^٢

متوسط زمن التشغيل

١٥ دقيقة

متوسط زمن الشك

٢٠ دقيقة

درجة الحموضة

٧ - ٨

نسبة ماء الخلط

(٥٠ - ٦٠) % ماء عذب من إجمالي وزن الشيكارة

العبوات المتوفرة

شيكارة وزن (٢٥ كجم)

پريمو نظام المحارة بديل الأسمنت

الوصف

مونة تشطيب نهائي (مقاوم للماء) للأسطح الداخلية والخارجية والواجهات

الخصائص

١. يتم تطبيقه في نفس اليوم من تطبيق متكاملة البريمو .
٢. يعطي صلابة وتقوية اضافية لقشرة السطح الخارجية .
٣. يستخدم بعد الجفاف التام للسطح مباشرة .

المزايا

١. ملمس ناعم مصقولا براقا
٢. صلابة اضافية
٣. يمكنه معالجة عيوب المحارة التقليدية في حال لم تزد عن سمك ٥ مم للطبقة الواحدة
٤. يمكن دهانه مباشرة بعد الجفاف التام
٥. صحية وأمنة
٦. امكانية التلوين بالأكاسيد



پريمو توب

الخواص الفنية

متوسط كثافة

(١٤٥٠ - ١٥٥٠) كجم/م^٣

معدل الفرد الاسترشادي للشيكارة

٣٠ - ٤٠ م^٢ / ٥ مم حسب نوع السطح

أقصى سمك للطبقة

٥ مم

متوسط مقاومة الانضغاط

١٠ مم^٢

متوسط مقاومة الانكسار

١٠ مم^٢

متوسط صلابة السطح

٥ مم^٢

متوسط زمن التشغيل

٥٠ دقيقة

متوسط زمن الشك

٩٠ دقيقة

درجة الحموضة

٧ - ٨

نسبة ماء الخلط

(٨٠ - ٩٠) % ماء عذب من إجمالي وزن الشيكارة

العبوات المتوفرة

شيكارة وزن (١٢٠٥ كجم)

١ معاينة السطح

- التأكد من اتمام اعمال البنود الاخرى التى تسبق أعمال البياض مثل (النجارة -السباكة - مرمرات الكهرباء)
- يجب التأكد من خلو السطح من أية مواد زيتية أو شحوم أو أية مواد غريبة .



٢ تجهيز السطح

- طبقا لاصول الصنعة يجب معالجة الفواصل بين المباني والخرسانة او اية شروخ عن طريق الشبك المجلفن او الفايبر (يمكن استخدام منتج « بريمو فيكس » فى تثبيت الشبك
- يجب ازالة الشدات والمسامير . او اية زوائد فى حديد التسليح .
- يجب التأكد من معالجة حديد التسليح المكشوف خاصة بالسقف (التعشيشات) طبقا لاصول الصنعة قبل البدء فى تطبيق نظام مونة « بريمو » .
- يجب ازالة اية نتءات او اية مناطق بارزة لتقليل حجم الاستهلاك.
- يجب رش الاسطح جيدا بالماء قبل بدء التطبيق لازالة اية عوالق او اتربة او غبار خاصة للطوب الاحمر او الطوب الخفيف-ويفضل الرش الجيد خلال فصل الصيف وفى المناطق الحارة وضمان الوصول لدرجة الترطيب اللازم قبل التطبيق .
- اذا ظهرت اية مسطحات جافة يجب اعادة ترطيبها حتى تتساوى جميع الاسطح فى درجة الامتصاص .



٣

تجهيز المنتج

- وضع معيار الماء النظيف والمحدد لكل منتج كما هو مدون على العبوة .
- يتم اضافة المنتج عن طريق الرش الى معيار الماء تدريجيا - وليس العكس كما فى طرق المحارة التقليدية .
- تترك بودرة « بريمو » لمدة دقيقتين حتى تمام التأكد من تشربها للماء .
- يقلب الخليط جيدا وفى كل الاتجاهات حتى تمام الامتزاج والتجانس - لمدة لا تقل عن دقيقتين (ينصح بالتقليب الميكانيكى) .
- يمكن ضبط معيار الماء للوصول للقوام المناسب لطبيعة السطح واحتياج العامل .



مراحل التطبيق الموصى بها

٤

البؤج والاورار والاميات

• يتم معالجة كل من مرمات الكهرباء وحلوق النجارة عن طريق منتج **بريمو فيكس** سريع الجفاف .

• يستخدم نفس المنتج **بريمو فيكس** لعمل البؤج وذلك بعد وزن الحائط وشد خيط الوزنات رأسيا وأفقيا - ثم بعد ذلك يتم شد الاوتار سواء عرضيا (كما الحال في الطرق التقليدية) أو طوليا (كما في الطرق الحديثة) مع ترك مسافة بين الاوتار لا تقل عن ١,٥ م ولا تزيد عن ٢,٥ م .

• يمكن استخدام الاوتار الالومنيوم الجاهزة وثبيتها بمنتج **بريمو فيكس** ويتم نزعها بعد وضع طبقة **بريمو فيل**.

• لعمل الاميات يمكن استخدام منتج **بريمو فيكس** سريع الجفاف مباشرة او استخدامه في لصق زوايا الحديد المجلفن .

• لا يجب تكسير البؤج والاورار في نظام مونة « بريمو » بعد ملء البطانة بمنتج **بريمو فيل** .



٥

مرحلة الملء

• رش اوجه الحوائط والسقف المراد بياضها بالمياه - ويفضل في حالة الطوب عالي المسامية (الطفلي) غسل السطح بكمية وفيرة .

• يتم عمل البطانة بمنتج **بريمو فيل** وتطبيقها مباشرة فوق الاسطح دون الحاجة الى طبقة الطرطشة.

• يتم استخدام منتج **بريمو فيل** الخاص بالتريبات ابتداء من سمك ٥ مم وحتى سمك ٥٠ مم للطبقة .



٥

مرحلة الملء



• يتم ترك السطح حتى بدء التصلب (حوالي ساعة) ثم البدء في فرد طبقة اخرى حتى سمك ٥٠ مم اخرى للطبقة (عند الحاجة لتريبات اكبر) .

• يتم الملء حتى سطح البؤجة او الوتر (لا يتم تكسير البؤج او الاوتار بعد فرد البطانة كما هو معتاد حيث ان هذا النظام متكامل وكل مكوناته متلاحمة مع بعضها) .

• يتم الدرع عن طريق الاداه الالومنيوم حتى التساوي مع سطح البؤجة او الوتر .

٦

مرحلة التنعيم الاولى والخدمة



يفرد منتج **بريمو مورتر** بعد مرور حوالي ساعة من اتمام الطبقة النهائية لمنتج **بريمو فيل** وذلك لتنعيم سطحها تمهيدا للتشطيب بمنتج **بريمو توب** مباشرة .

٧

مرحلة التشطيب



يتم فرد طبقة التشطيب من منتج **بريمو توب** بعد ساعتين من انتهاء طبقة الخدمة **بريمو مورتر** وذلك للوصول لاعلى كفاءة للسطح من حيث الصلادة السطحية والنعومة وبالتالي فهو جاهز لاستقبال مراحل النقاشة مباشرة بعد تمام جفافه ينصح بعزل طبقة البياض النهائية وقبل الدهان بالسيالر المائي طبقا لاصول الصنعة .

اختبارات المركز القومي للبحوث

التوصيل الحراري

معامل توصيل حراري منخفض رجوعا للمواصفات الاوربية
عند سمك ٢٤ مم محارة

تأخير الحريق والسلوك عند الاشتعال

- مقاوم للحريق لمدة تزيد عن ساعتين رجوعا للمواصفات الامريكية .
- لا يحدث به تشققات اثناء الحريق مما يحمي الخرسانة .
- لا يساعد على انتشار النيران ولا تتصاعد منه ادخنة سامة طبقا للمواصفات الامريكية .

التوافق مع المواصفات

١	البيئة	لا ترمى المادة في مجارى المياه أو التربة وتخلص منها طبقا للقوانين المحلية
٢	النقل	لا خطورة من نقله .
٣	السمية	غير سام عند التطبيق كذلك عند جفافه وتصلده بالكامل .
٤	التدوير	يراعى تدوير الشكاير

